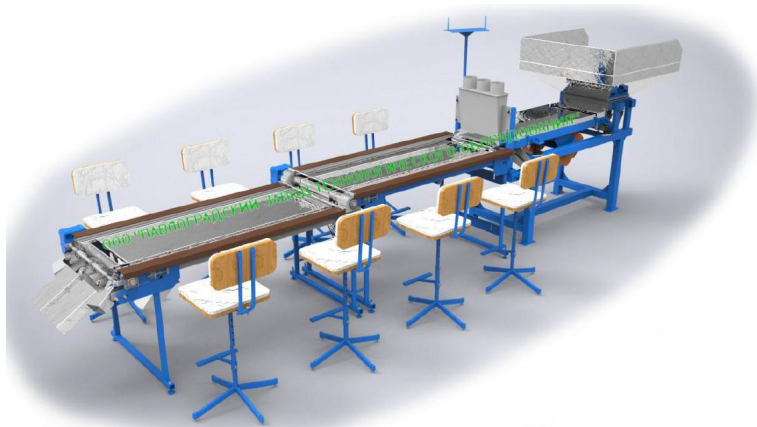


Линия сортировки сыпучих материалов

Written by Administrator

Monday, 20 April 2015 16:03 - Last Updated Monday, 07 December 2015 17:40

Павлоградский завод технологического оборудования в 2014г начал производство линий для сортировки пищевых сыпучих материалов.



Линия сортировки сыпучих материалов представляет собой технологические оборудование, соединённые между собой в одну производственную линию.

Процесс сортировки начинается с загрузки исходного сырья в бункер, откуда сырье подают вибропитателем на вибросито, где производится его двойная фильтрация и аспирация. В результате фильтрации и аспирации удаляется пыль и производится сепарация сырья на несколько фракций. Далее сырье подается на конвейер, где рабочие вручную производят дальнейшую сортировку. Отсортированное сырье с конвейера попадает в подготовленную тару.

Характеристики линии

Объем бункера, м³ 0.4

Линия сортировки сыпучих материалов

Written by Administrator

Monday, 20 April 2015 16:03 - Last Updated Monday, 07 December 2015 17:40

Скорость конвейера, м/с 0,1...0,35

Габаритные размеры (не более), мм

- длина 6 500

- ширина 2 900

- высота 2 196